HK:+852-69575415 China GuangDong:+13538586433 ShangHai:+18816996168

TEKNOR APEX

SINVICOMP SRF3707L

新加坡聚合树脂有限公司 - 刚硬聚氯乙烯

一般信息

产品说明

"Sinvicomp" SRF 3707L is an injection molding grade polyvinylchloride compound available in pellet form. SRF 3707L provides medium impact performance suitable for rigid pipes fittings, electrical sockets and couplings that need higher lubrication and better flow.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效	
供货地区	• 亚太地区	
特性	• 中等抗冲击强度	
用途	• 电气元件	• 配件
形式	• 粒子	
加工方法	• 注射成型	

ASTM & ISO 属性 [1]

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重 [2]	1.45		ASTM D792
机械性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
抗张强度 (屈服)	7110	psi	ASTM D638
伸长率 (断裂)	130	%	ASTM D638
冲击性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
悬壁梁缺口冲击强度	1.3	ft·lb/in	ASTM D256
热性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
热稳定性 - Congo red (374°F)	> 30	min	BS 2782

补充信息

Typical temperature profile for processing SINVICOMP compound is from 160°C to 180°C. The optimum temperatures depend on the type of machine as well as screw design being used to process SINVICOMP.

Feeding zone 160°C
Compression zone 160°C ~ 170°C
Mixing zone 170°C ~ 180°C
Nozzle / Die zone 180°C

备注

[1] 一般属性：这些不能被视为规格。

[2] ±0.02